

Hydfly®

液压控制系统 整体解决方案专业供应商



海工石油系列产品

湖南鸿辉科技有限公司

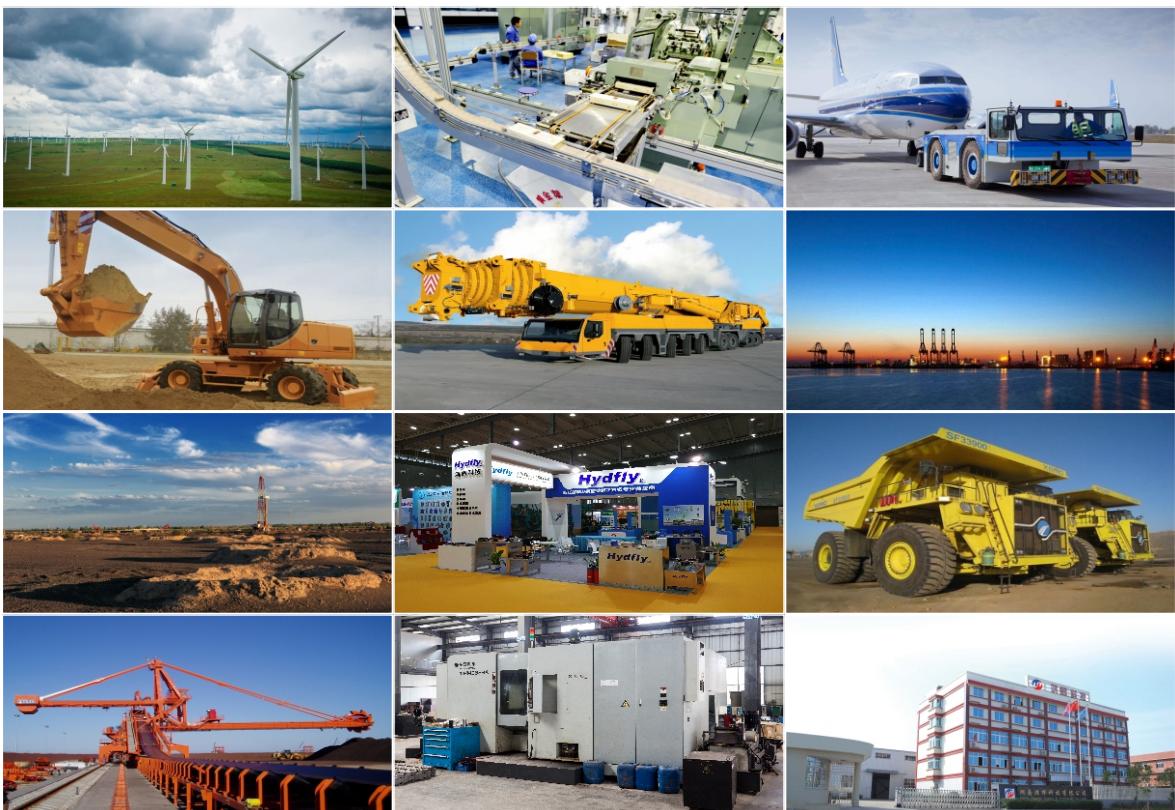
Hunan Hydfly Science & Technology Co., Ltd

Hydfly® 鸿辉科技



**每一件产品
都是为用户**

创造 价值



企业简介

湖南鸿辉科技有限公司是集液压元件研发生产、功能阀组设计制造、液压系统集成配套、以及进口机电产品销售为一体的高新技术企业。

公司前身是成立于1999年的深圳市夏普利实业有限公司。2008年9月，为适应企业的快速发展和战略客户的配套需求，公司投资4500万在湖南长沙经济技术开发区建立了新的生产基地，并注册成立了湖南鸿辉科技有限公司。

公司拥有一万多平方米的现代化厂房和五千多平方米的研发办公大楼，以及多台精密机加工和液压实验、检测设备为核心的近百台机加设备群，并拥有创新求实的管理团队和多名高级液压专家组成的30余人的研发团队。

公司坚持“液压控制系统整体解决方案专业供应商”的发展定位，始终将“技术”视为企业发展的不息动力，针对市场需求，开发生产多种多路阀、平衡阀、先导阀、行走制动阀等液压元件，以及各类功能阀组和成套的电液系统，长期服务于国内外工程机械、环卫机械、石油机械、海工机械、机场设备、军工等多个行业，是中联重科、宝鸡石油机械、徐工集团、福建龙马、宇通重工、深圳东风、北汽福田、桑德环境、森源重工、山东五征等知名企业的重点供应商。

公司是国内最大的环卫设备液压系统制造商，年生产能力达到4000套。公司为自升自航式海洋工程船桩腿升降研发的全闭式电液升降系统取得了多项关键技术创新，打破了欧美技术垄断。公司是国内某著名机场设备制造商的战略合作伙伴。

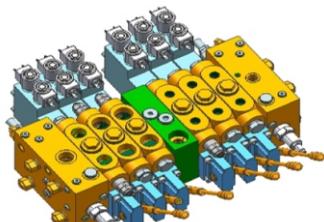
公司通过ISO9000质量认证和多次复审，是湖南省高新技术企业，中国液压气动密封件工业协会会员单位。

每一件产品都是为用户创造价值，我们热忱期盼与广大新老朋友合作共赢、共创未来。

Hydraulic Components

液压元件

LPF系列比例多路阀



- ◆ 额定流量80/120 L/min，最高工作压力350bar；
- ◆ 每个操纵联均可设置LUDV阀后压力补偿功能，实现负载独立流量分配，具有抗流量饱和的特性；实现多联负载的比例复合操作；
- ◆ 换向阀开度与流量呈比例关系，可实现动作的精确控制；
动作柔和、换向平稳无冲击；
- ◆ 选配手动、电液比例操纵方式。

PF系列片式多路阀



- ◆ 额定流量70/110/150 L/min，最高工作压力315bar；
- ◆ 片式叠加结构，可叠加1-12联操纵联和双泵分合流功能；
- ◆ 开关换向；集成性能好；优化设计的内部流道，更小的流阻减少能耗；
安全阀从直动式升级为先导式，启闭响应更灵敏；
防点头单向阀采用锥密封方式更可靠；
- ◆ 表面处理从传统的油漆喷涂升级到新型环保处理方式：可控离子渗入技术，
具有极好的防腐、耐磨性能，且根本上杜绝环保污染；
- ◆ 操纵联可集成自主研发的负载敏感分流调速阀，实现每个执行机构速度均可
调节，且油泵多余的流量通过调速阀直接分流回到油箱，避免常规油路上采
用节流阀产生的溢流压力损耗，有效提高液压元件的使用寿命；
- ◆ 提供手动、气控、电气控、电液控等操纵方式。

ZF12系列整体式多路阀



- ◆ 额定流量50 L/min，最大工作压力315bar；
- ◆ 开关换向；2-5联整体式结构，减少漏油点，承受更高工作压力，性能更可靠；内部流道进行了优化设计，更小的流阻减少能耗；
- ◆ 表面处理从传统的油漆喷涂升级到新型环保处理方式：可控离子渗入技术，具有极好的防腐、耐磨性能，且从根本上杜绝环保污染；
- ◆ 可选择机、电、液、气等操纵方式。

ZF15系列整体式多路阀



- ◆ 最大工作压力315bar，额定流量120 L/min；
- ◆ 五联整体式结构，减少漏油点，承受更高工作压力，性能更可靠；
- ◆ 加长了阀芯行程，优化了微动特性；
- ◆ 开关换向；集成性能好；内部流道进行了优化设计，更小的流阻减少能耗；安全阀从直动式升级为先导式，启闭响应更灵敏；防点头单向阀采用锥密封方式更可靠；
- ◆ 表面处理从传统的油漆喷涂升级到新型环保处理方式：可控离子渗入技术，具有极好的防腐、耐磨性能，且从根本上杜绝环保污染；
- ◆ 操纵联可集成自主研发的负载敏感分流调速阀，实现每个执行机构速度均可调节，且油泵多余的流量通过调速阀直接分流回到油箱，避免常规油路上采用节流阀产生的溢流压力损耗，有效提高液压元件的使用寿命。
- ◆ 可选择机、电、液、气等操纵方式。

Hydraulic Integrated Circuits

集成阀组

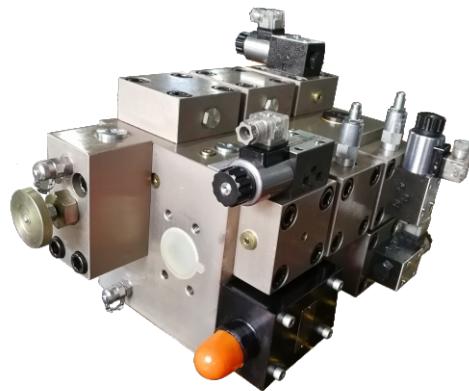
鸿辉科技具有广泛的国内外液压阀芯渠道资源（板式、螺纹插装式、二通插装式等），以及丰富的集成阀组设计、加工经验，可根据用户的需求定制化开发不同类型的功能阀组。

多年来，已为工程机械、环卫机械、海工石油机械、矿山机械、军工等不同行业，开发、制造了多种功能的集成阀组产品。

代表性的有大吨位全地面起重机底盘液压控制系统及相关阀组，大吨位履带式起重机全系列液压集成阀组，洗扫车液压控制系统及相关阀组，矿山自卸车液压控制系统及相关阀组，石油钻机液压控制系统及相关阀组，等等。



螺纹插装阀组



二通插装阀组



防爆比例阀组



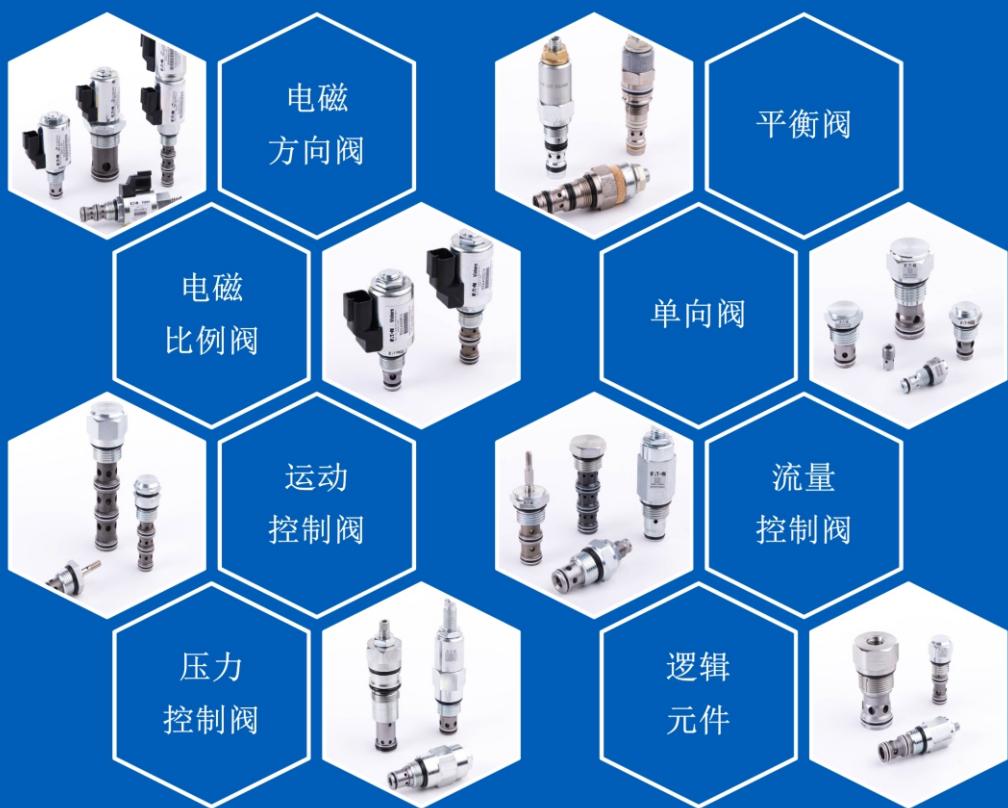
板式叠加阀组



Powering Business Worldwide

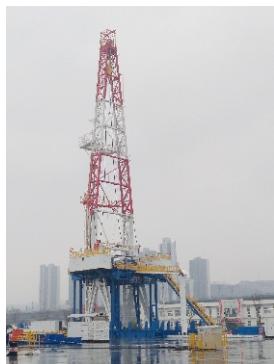


鸿辉科技，Eaton螺纹插装阀全国一级经销商！



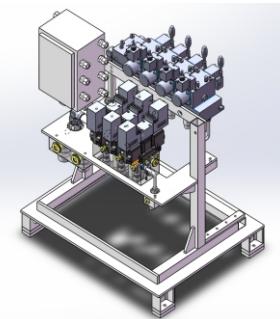
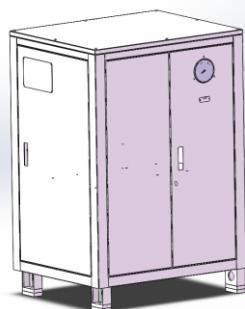
Electro-hydraulic Control System

电液系统集成

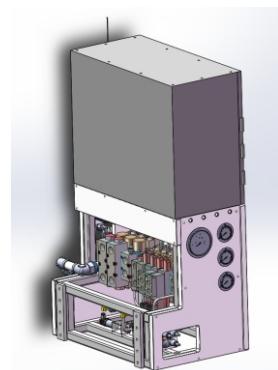
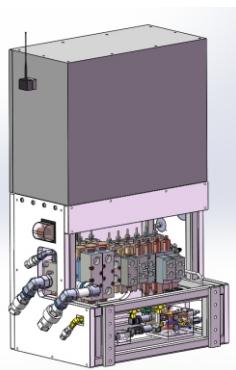
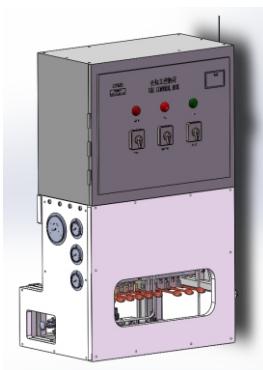


公司具有强大的电液系统集成能力，在海工、石油机械领域具有多年的配套经历，为自升自航式工程船、港口铁路栈桥、海洋钻机、油田不压井、石油钻机等多种机械设备配套了大量的高端电液控制系统及相关功能元件，并提供相关使用维护服务，具有成熟的系统解决方案。

示范钻机液压控制箱



铁钻工操作箱



●PLC自动化控制

●适应油野外恶劣工况

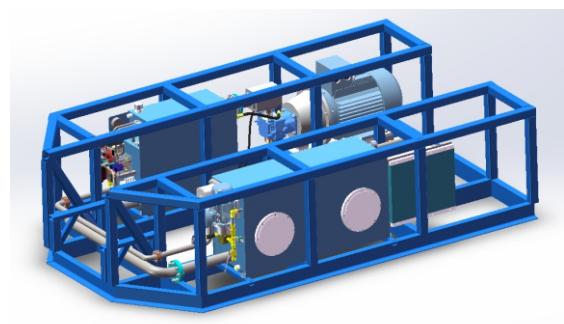
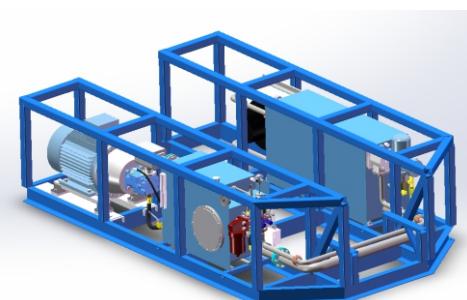
●多种液压控制功能高度集成

柴油机驱动液压动力站



- 大功率柴油机动力
- 高效液压系统集成
- PLC自动化控制

猫道液压站



石油钻机顶驱液压系统



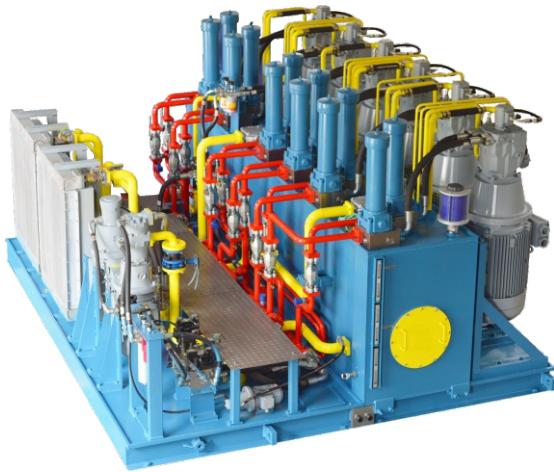
深海勘探等静压机液压站

Electro-hydraulic Control System

电液系统集成

自升自航式工程船桩腿电液升降系统

>>>



该船桩腿升降系统为三根桩腿结构，采用了国际主流的齿轮齿条传动机构。

鸿辉科技采用自主研发的全闭式电液控制系统（行业内首次应用），精准、高效、平稳、连续地实现了4200t船体在75米升降范围的水平姿态控制，打破了国内长期依赖进口系统的窘境。

动作控制：

系统实时监测、记录系统压力、速度、油温、液位、功率、平台水平度等运行参数。

系统设有：升船、降船、预压载升船、预压载降船、升桩、放桩、定位升桩、定位放桩及拔桩功能，适应平台各种作业要求，选择工况后自动运行相应程序，控制系统高度自动化且操作简单。



产品亮点：

- 1、多重冗余设计，具有极高的安全性及可靠性；
- 2、升降平台、升放桩等10余种工作模式，高度自动化控制；
- 3、平台升降全程自动调整平台水平度，大幅提高工作效率；
- 4、平台下降势能自动转变成电能反馈主电网，实现能量回收再利用；
- 5、严格按照CCS船级社相关规范进行项目开发设计。

Hydfly[®]

湖南鸿辉科技有限公司

Hunan Hydfly Science & Technology Co., Ltd.

地址：湖南长沙经济技术开发区星螺路1号

Add : No.1, Xinglu Road, Changsha Economic & Technology
Development Zone, Hunan

电话Call : +86-731-84870088 , 84870089

传真FAX : +86-731-84870099

邮箱Email : sales@hydfly.com.cn

网址URL : www.hydfly.com.cn