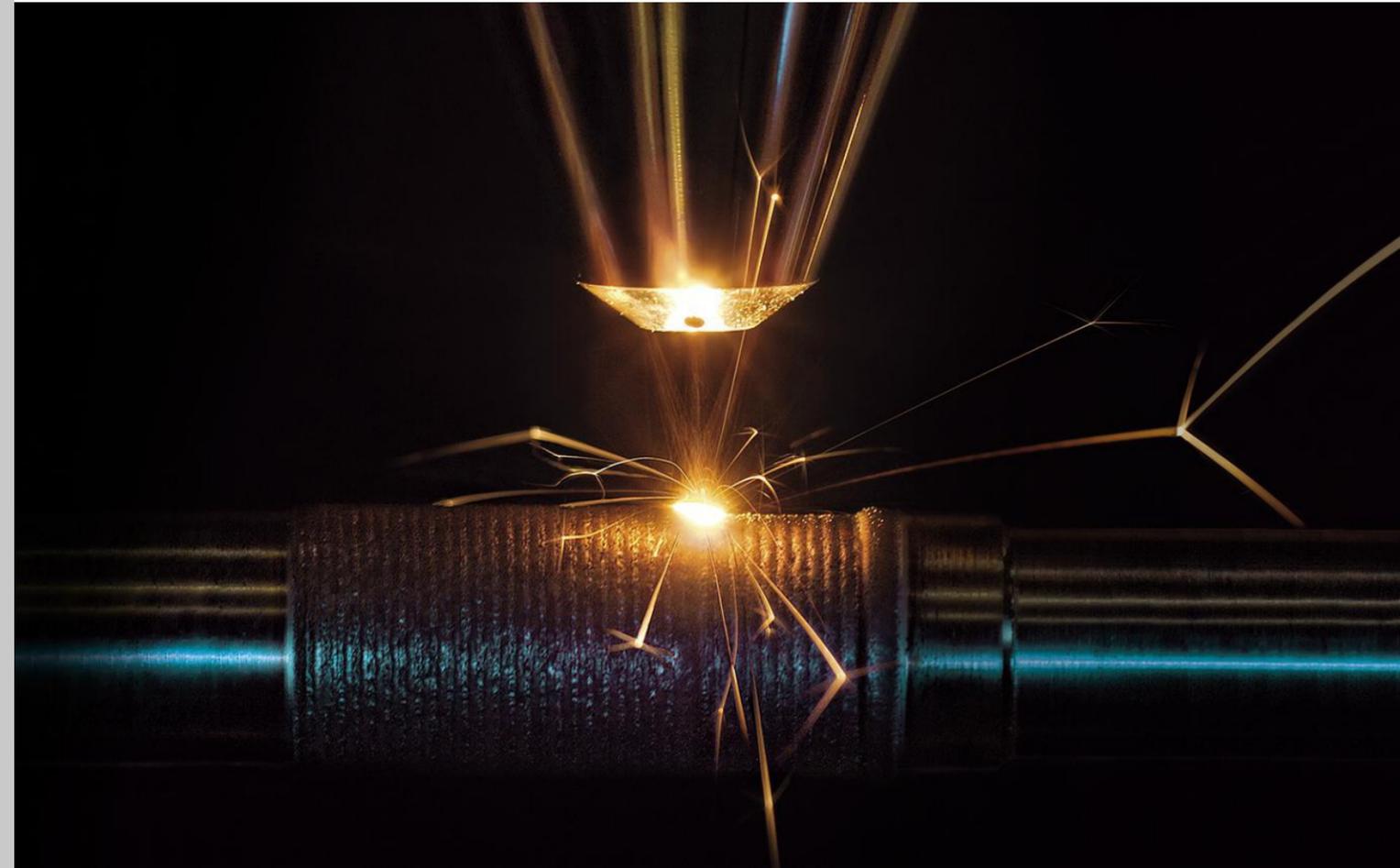


鸿辉科技持续于创新性应用技术研究，
追求卓越的机电液系统解决方案，
为广大用户创造更有竞争力的产品价值



液压元件/ 电液系统集成/ 智能化装备



地址：湖南长沙经济技术开发区星螺路1号
网址：www.hydflly.com.cn
邮箱：sales@hydflly.com.cn
电话：0731-84870088

湖南鸿辉科技有限公司

Hunan Hydflly Science & Technology Co.,Ltd

鸿辉科技持续于创新性应用技术研究，
追求卓越的机电液系统解决方案，
为广大用户创造更有竞争力的产品价值

Innovation is the soul of an enterprise and the
guarantee of its sustainable development

Hydfly

鸿辉科技·元件 / 系统 / 装备

液压元件

液压多路阀 液压油缸

系统集成

功能阀组 电液系统集成

智能化装备

主机设备 智能化生产线

鸿辉科技·机电液系统解决方案
为您创造更有竞争力的产品价值



2021年是鸿辉科技智能化装备的元年，公司凭借自身在机电液系统解决方案的技术积累，正式迈入智能化主机装备和智能化生产线的业务领域，为广大用户提供更为全面的综合解决方案。

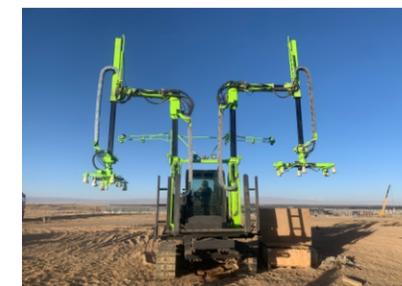
- 专注于液压控制行业20余年
- 多个领域300余家客户长期信赖
- 提供更有竞争力的机电液系统解决方案



液压元件



系统集成



智能化装备

湖南鸿辉科技有限公司是集液压元件研发生产、液压系统集成配套和智能装备制造为一体的高新技术企业。

公司拥有一万多平方米的现代化厂房和五千多平方米的研发办公大楼，以及近百台以精密加工和液压实验、检测设备为核心的设备群，涵盖液压多路阀、液压油缸、结构件、电控系统、整机设备等零部件和主机的精密加工、焊接、装配、调试等关键生产工序的工艺设备需求。

求实创新、追求卓越，公司拥有多名高级专家组成的30余人的研发团队，积极服务于广大客户对定制化机电液系统解决方案的专业需求。

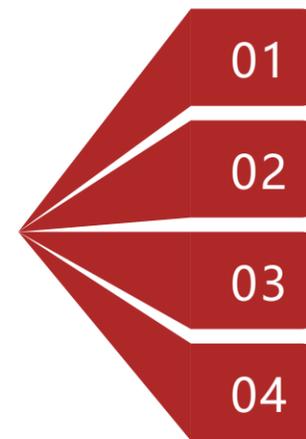
发展历程

鸿辉科技前身是成立于1999年的深圳市夏普利实业有限公司。2008年9月，为适应企业的快速发展和战略客户的配套需求，公司投资4500万在湖南长沙经济技术开发区建立了新的生产基地，并注册成立了湖南鸿辉科技有限公司。

鸿辉科技开发生产液压多路阀、液压油缸等液压元件，功能阀组和液压系统等电液系统集成产品，并研发制造机电液高度集成的智能化装备和智能生产线，长期服务于国内外工程机械、环卫机械、石油机械、港口机械、海工设备、矿山机械、军工等多个行业，并逐步凝聚出多种优势产品和解决方案。



专业
求实
创新



01 湖南省高新技术企业

02 长沙市企业技术中心

03 湖南省小巨人企业

04 原科技部《科技型中小企业创新基金》

公司是国内知名的环卫设备电液系统集成制造商，年生产能力达到4000套。公司为自升自航式海洋工程船桩腿升降研发的全封闭式电液升降系统取得了多项关键技术创新，打破了欧美技术垄断。公司是国内龙头石油装备制造企业的战略供应商。公司通过ISO9001质量认证和多次复审，是湖南省高新技术企业，湖南省小巨人企业，中国液压气动密封件工业协会会员单位，长沙市企业技术中心单位。

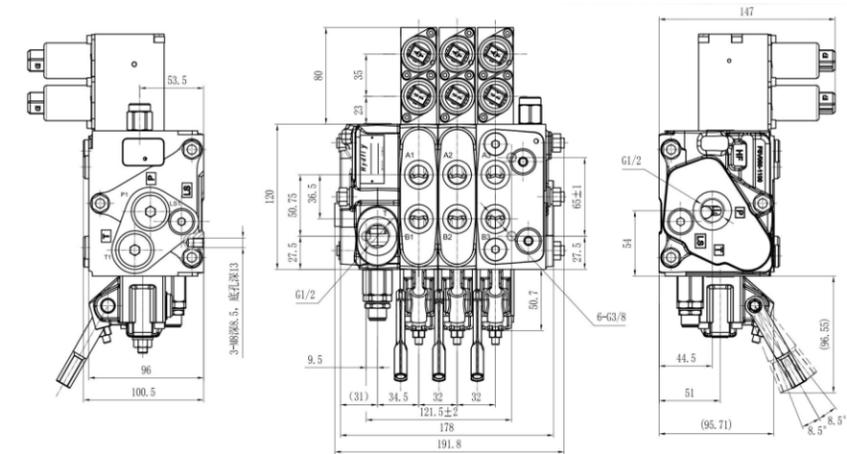
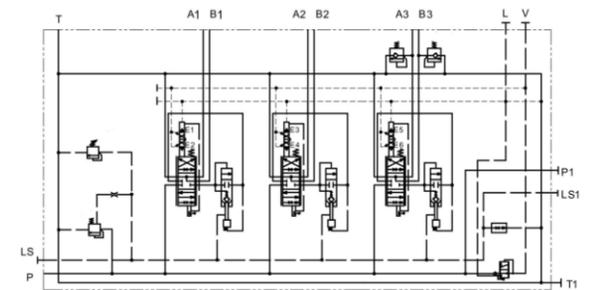
合作伙伴

为更好的贴近市场、服务客户，鸿辉科技构建了30余人的销售、售后服务团队，在全国重点市场、重点客户设置了10余个分公司和驻外办事处，派驻销售、技术和售后服务人员，快速响应客户在售前、售中、售后阶段的服务需求。

20余年来，鸿辉科技已同国内多个行业内的知名企业建立了长期、战略的合作关系，公司现已发展成为中联重科、宝鸡石油机械、徐工集团、宇通重工、深圳东风、北汽福田等知名企业的重点供应商。



FSV050系列比例多路阀



液压多路阀

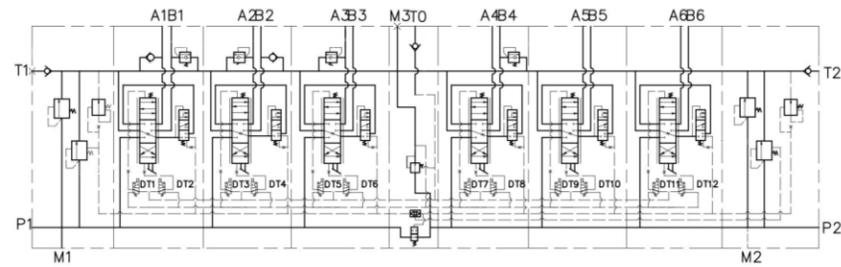
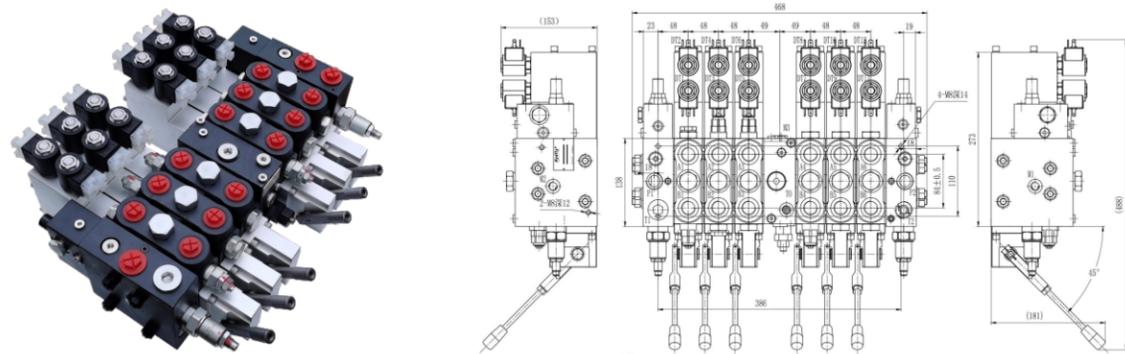
鸿辉科技具有较强的液压元件研发能力，通过多年自主创新，开发生产开关式、负载敏感比例式等类型的液压多路阀产品，并形成了多项独家专利成果。产品大批量应用于工程机械、工程车辆等多种行业的主机设备。

- | | |
|--------|-----------------------------------------------|
| ① 技术参数 | ◆ 额定流量：80L/min |
| | ◆ 最高工作压力：300bar |
| ② 产品特点 | ◆ 每个操纵联均可设置LUDV阀后压力补偿功能，实现负载独立流量分配，具有抗流量饱和的特性 |
| | ◆ 换向阀开度与流量呈比例关系，可实现动作的精确控制 |
| ③ 控制方式 | ◆ 手动、电液比例控制 |
| ④ 应用行业 | ◆ 可用于臂架泵车、高空作业车等多种工程机械设备 |

液压多路阀

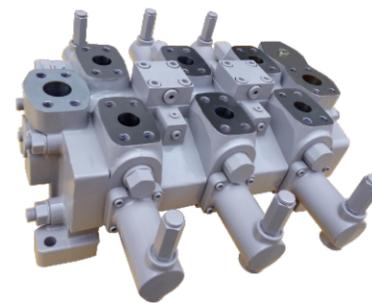
鸿辉科技每年持续加强高技术含量的负载敏感比例多路阀的研发投入，突出重点行业的主机设备需求，提升主机操纵性能和使用可靠性能。

LPF12/15系列比例多路阀

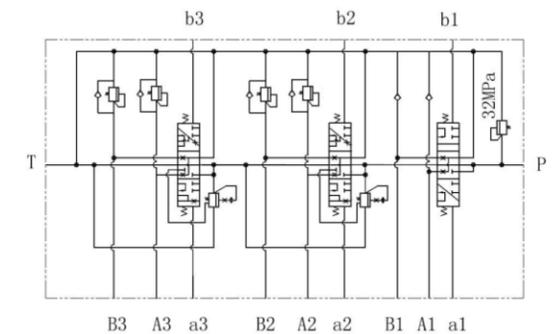
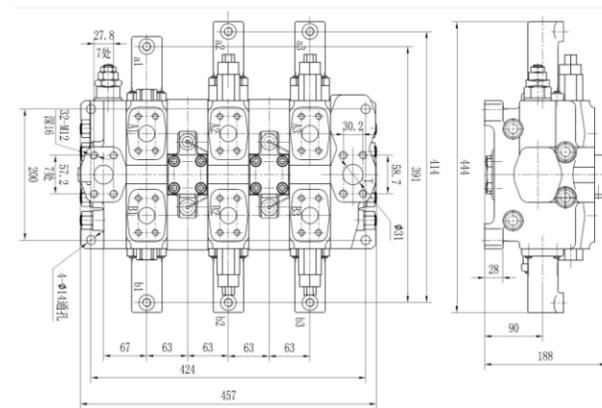


- ① 技术参数
 - ◆ 额定流量：80/120L/min
 - ◆ 最高工作压力：300bar
- ② 产品特点
 - ◆ 每个操纵联均可设置LUDV阀后压力补偿功能，实现负载独立流量分配，具有抗流量饱和的特性
 - ◆ 换向阀开度与流量呈比例关系，可实现动作的精确控制
- ③ 控制方式
 - ◆ 手动、电液比例控制
- ④ 应用行业
 - ◆ 可用于起重机、臂架泵车、凿岩台车等多种工程机械和工程车辆

HCLPF25系列比例多路阀



- ① 技术参数
 - ◆ 最大流量：240L/min
 - ◆ 额定工作压力：320bar
- ② 产品特点
 - ◆ 通过压力补偿进行旁路分流调速，能耗低
 - ◆ 换向阀开度与流量呈比例关系，可实现动作的精确控制
- ③ 控制方式
 - ◆ 液压先导控制
- ④ 应用行业
 - ◆ 应用于履带式起重机等设备



液压多路阀

LWPF16系列比例多路阀



- ① 技术参数 ◆ 最大流量：100L/min
- ② 产品特点 ◆ 最高工作压力：360bar
◆ 换向阀开度与流量呈比例关系，可实现动作的精确控制
- ③ 控制方式 ◆ 液压先导控制
- ④ 应用行业 ◆ 应用于轮式挖掘机等设备

ZF13系列整体式多路阀



- ① 技术参数 ◆ 额定流量：70L/min
- ② 产品特点 ◆ 额定工作压力：310bar
◆ 开关换向
3联整体式结构，减少漏油点，承受更高工作压力，性能更可靠
◆ 将液压锁、调速阀集成到多路阀上，主机布管更方便，安装更紧凑
- ③ 控制方式 ◆ 机、电、液、气控制
- ④ 应用行业 ◆ 为环卫侧装式垃圾压缩车开发

ZF12系列整体式多路阀



- ① 技术参数 ◆ 额定流量：50L/min
- ◆ 额定工作压力：310bar
- ② 产品特点 ◆ 开关换向
◆ 1-6联整体式结构，减少漏油点，承受更高工作压力，性能更可靠
- ③ 控制方式 ◆ 机、电、液、气控制
- ④ 应用行业 ◆ 应用于多种工程机械和工程车辆等设备

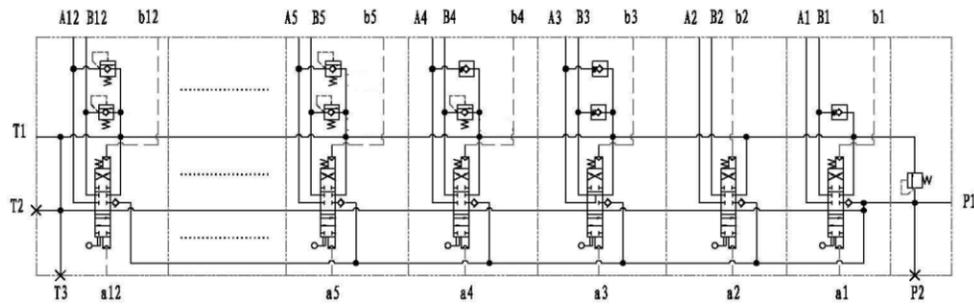
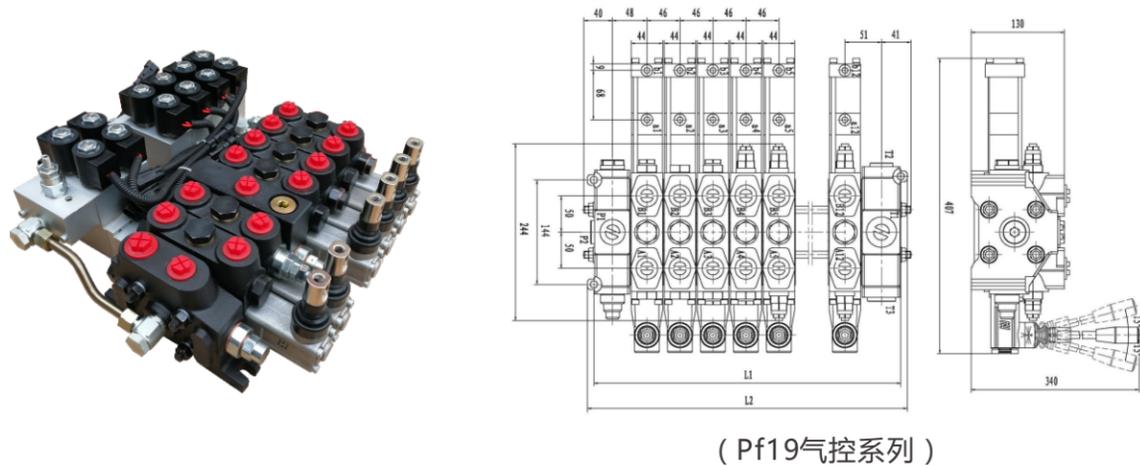
ZF15系列整体式多路阀



- ① 技术参数 ◆ 额定流量：120L/min
- ② 产品特点 ◆ 最高工作压力：310bar
◆ 开关换向
◆ 4-5联整体式结构，减少漏油点，承受更高工作压力，性能更可靠
- ③ 控制方式 ◆ 机、电、液、气控制
- ④ 应用行业 ◆ 为环卫钩臂车、后装式垃圾压缩车专门开发

液压多路阀

PF13/16/19系列分体式多路阀



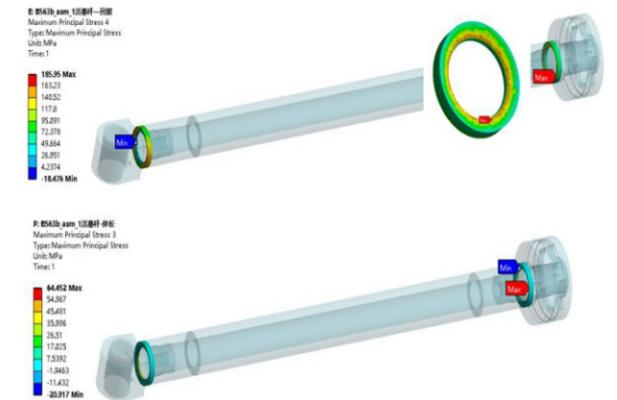
- | | |
|--------|-----------------------------------|
| ① 技术参数 | ◆ 额定流量：70/110/150L/min |
| | ◆ 额定工作压力：310bar |
| ② 产品特点 | ◆ 开关换向 |
| | ◆ 1-12联分体式叠加结构，组合性、集成性能较好 |
| ③ 控制方式 | ◆ 机、电、液、气控制 |
| ④ 应用行业 | ◆ 应用于起重机、旋挖钻机、环卫垃圾压缩车等工程机械和工程车辆设备 |

液压油缸

湖南鸿辉油缸科技股份有限公司是鸿辉科技为完善自身产品品类、更好的服务客户需求，于2020年注册成立。公司专业从事液压油缸产品的研发、生产、销售，以“高性能、高品质的油缸”为使命，秉承优于行业标准、超出客户预期的服务理念，致力于成为油缸行业的精英。

行业领先的技术水平
更具信赖的产品价值

- 高压、高速、高可靠性
- 高强度、重载、轻量化
- 高性能、耐腐蚀、环保化
- 电液集成、数字化、智能化



液压油缸

产品包括常规工程油缸、摆动油缸、油气悬架缸、伺服油缸电动缸、数字油缸等多种类型，主要应用于工程机械、矿山机械、石油机械、港口机械、军工等多种行业。

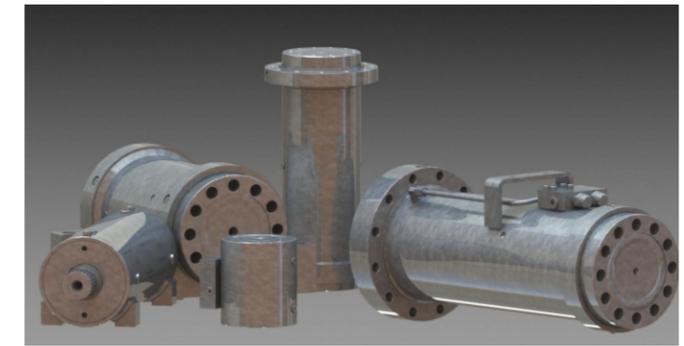
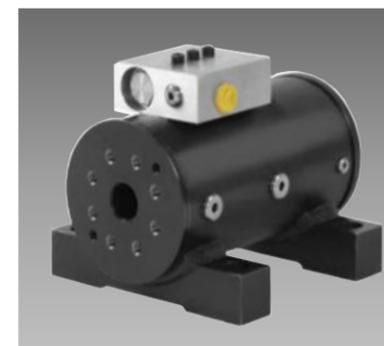
工程机械油缸

- ① 产品参数 ◆ 缸径：Ø32~Ø400mm,杆径：Ø20~Ø360mm,长度：50-8000mm,最大速度4m/s,工作温度-40°C-120°C。
- ② 产品特点 ◆ 结构紧凑，各零部件强度高，超高的单位功率密度比；活塞杆表面可进行镀铬、镀镍铬、激光熔覆等工艺提高材料表面硬度、抗磨损、抗腐蚀，采用进口高压密封件，运行摩擦阻力小，寿命长，工作极为可靠，满足高速、重载等恶劣工况。
- ③ 产品应用 ◆ 适用于混凝土泵送、起重、港口、桩工、路面、桥梁隧道、矿山等方面作业项目的工程机械车辆。



螺旋摆动油缸

- ① 产品参数 ◆ 21Mpa压力下净输出扭矩500~43000Nm,径向负载1380~95000Kg,旋转角度90°~360°。
- ② 产品特点 ◆ 采用优质的密封与钢材，精湛的热处理，精密的机械加工与严谨的装配。大螺旋升角，由最紧凑的结构实现较高的扭矩输出、高承载能力、高传动效率、抗冲击、零泄漏、安装灵活。
- ③ 产品应用 ◆ 适用于高空作业平台车工作框摆动，隧道、矿山设备钻臂的摆动定位，垃圾车垃圾桶的翻转等。



功能阀组

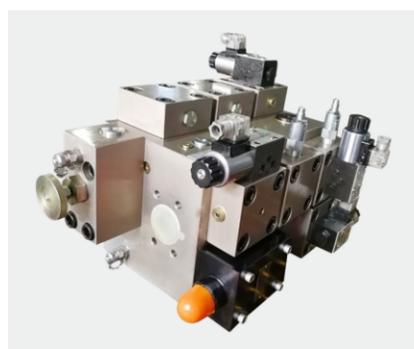
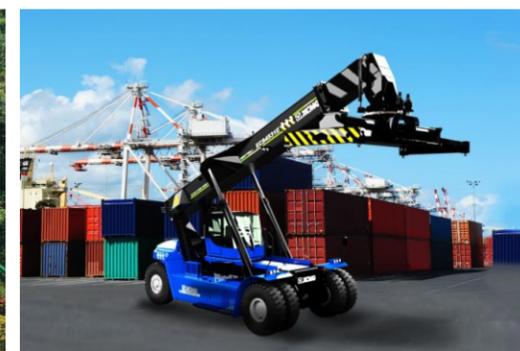
- ◆ 鸿辉科技具有丰富的国内外液压阀件渠道资源，以及功能阀组的设计、加工经验，并能根据客户需求快速的定制化开发产品。
- ◆ 多年来，鸿辉科技已为工程机械、港口机械、环卫机械、海工石油机械、矿山机械、军工等不同行业，开发、制造了数千种高度集成的功能阀组产品。



典型系统解决方案：

- 轮式工程车辆多轴电液转向和油气悬架电液控制系统
- 大型矿山车举升和转向制动电液控制系统
- 港口集装箱转运设备电液控制系统
- 高空作业平台电液控制系统

湖南汇智液压股份有限公司成立于2018年，是鸿辉科技旗下专业从事泛工程机械行业的电液控制系统研发和集成配套的专门子公司。公司在港口物流搬运、移动式高空作业平台等类似设备上已研发了多种电液控制技术，并大批量应用于国内多家知名主机企业。



高空车行走转向阀组

电动矿山车举升阀组

石油钻机防爆阀组



液压多路阀

功能阀组



液压油缸



产品市场

工程机械、工程车辆等行走机械装备是国家基础建设、工程作业的主要装备，也是液压产品的主要应用市场。鸿辉科技非常重视对该类型设备的配套产品开发，为多种行走机械大批量配套多种液压多路阀、油缸、功能阀组等产品，部分产品业已形成行业优势。

典型应用

工程机械：工程起重机、挖掘机、混凝土泵车、高空作业平台、旋挖钻等；
环卫车辆：垃圾压缩车、洗扫车等；
港口机械：正面吊、堆高机、港口AGV等；
其他专用车辆：矿山自卸车、机场客梯车、除雪车等。

环卫机械电液系统集成产品

鸿辉科技，环卫设备电液系统解决方案专业供应商！

自2004年研发出第一套移动式压缩箱电液系统以来，鸿辉科技现已开发出多种环卫移动压缩箱、垂直压缩站、竖压式压缩站、大型压缩处理站的电液系统集成产品。

鸿辉科技现已发展成为国内主流环卫设备制造企业的重点供应商，并成为国内知名的环卫设备电液系统专业制造商，年配套能力达4000套！

移动式压缩箱电液系统



电液系统集成

鸿辉科技具有丰富的电液系统集成能力，每年为工程机械、环卫机械、石油机械、海工设备、工业设备等行业定制开发数千套电液系统集成类产品，并形成自己的核心竞争力产品。

电液系统集成

环卫机械电液系统集成产品

① 行业顶级配置

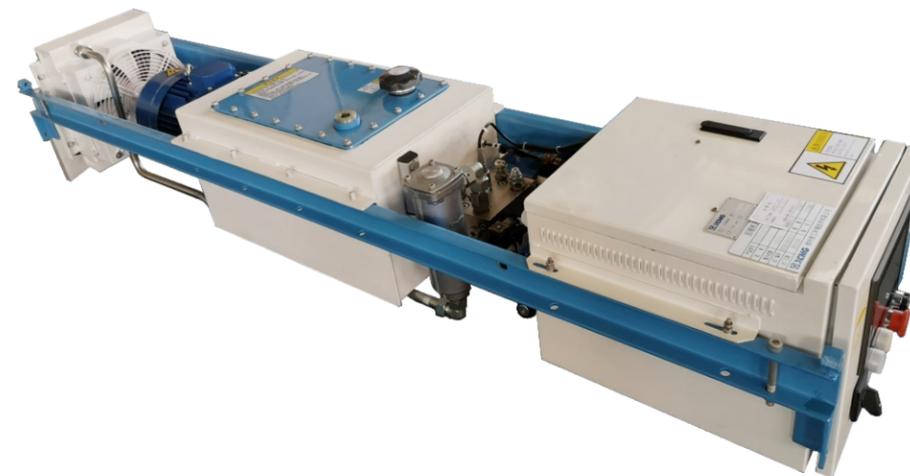
- ◆ 采用Eaton、CASAPPA、Siemens、Schneider、正泰等国内外知名品牌的液压、电气元件，确保系统性能稳定，安全可靠。

参数	数值	备注
油箱有效容积	48L	可定制化
电动机功率	5.5/7.5kw	
电动机电压	220/380VAC (50Hz)	三相五线制
单联泵排量	14ml/r	单泵产品
双联泵排量	16+10.5、14+10.5、 14+14、11.2+8ml/r	双泵产品
油泵最大工作压力	280bar	

② 高平稳、低噪音，优化的液压系统设计，产品性能更可靠

- ◆ 液压系统中特别设计了卸荷功能和检测功能，柔性换向，有效降低了中位换向冲击和工作噪音，提高了动作到位的平稳性。
- ◆ 优化设计的控制阀组流道和系统结构，明显降低了液压系统压力损失和能耗。

- ◆ 液压油箱具有超过45°倾斜度的防溢（漏）油功能；箱体经镀锌处理，具有较强的耐腐蚀性能，所有油箱均经过气压压力防漏检测。
- ◆ 具有自动散热功能，防止液压系统油温过高；自动进行油位检测，液压油不足时油泵自动停止运行，保护系统安全。



③ 行业顶级优化的电气控制，系统更安全，使用更可靠、便捷

- ◆ 系统具有多种严密的保护措施，并具有多种故障报警功能。同时采用电源相序监控、转换，确保电机正转。
- ◆ 操作界面采用触摸显示屏（具有4.3英寸、7英寸两种屏幕尺寸选择），控制界面美观大方，操作方式友好易用，可直接进行触摸操作，还可实时显示设备工作状态、故障信息及安全提示，能够直接进行工控参数修改（具有密码保护）。
- ◆ 设备操作具有面板操作、触摸屏操作、行车手柄操作、遥控手柄操作等多种操作选择，接线方便，操作简单。
- ◆ 主控制器采用专用PLC控制器，可靠性高，并可通过修改控制程序适用不同的控制动作，具有很好的可移植性。

电液系统集成

环卫机械电液系统集成产品

④ 多种扩展性功能

- ◆ **抗冻破冰系统**：针对中国北方和北美冬季温度过低，压缩后的垃圾结冰与主机黏在一起卸料困难而研发，通过借助钩臂车液压油控制尾门油缸和推铲油缸，进行顺序控制，实现推铲破冰卸料。
- ◆ **220VAC驱动电源配置**：着眼新农村建设对环卫设备的需求趋势，鸿辉科技专门订制了进口品牌专用电机，开发出连接220VAC民用电源的移动压缩箱电液系统，有效填补了市场需求的空白。
- ◆ **高效的双泵组合控制**：通过双泵高低压分合流、差动快进、组合动作等功能控制，实现高效操作。

清洁环境 绿色城乡 鸿辉科技 携手同行



固定式压缩站电液系统



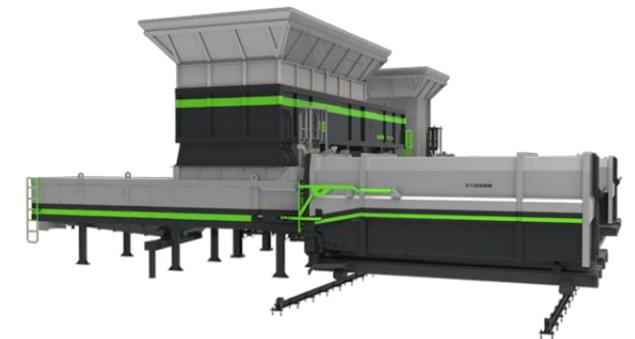
大型水平压缩处理站电液系统

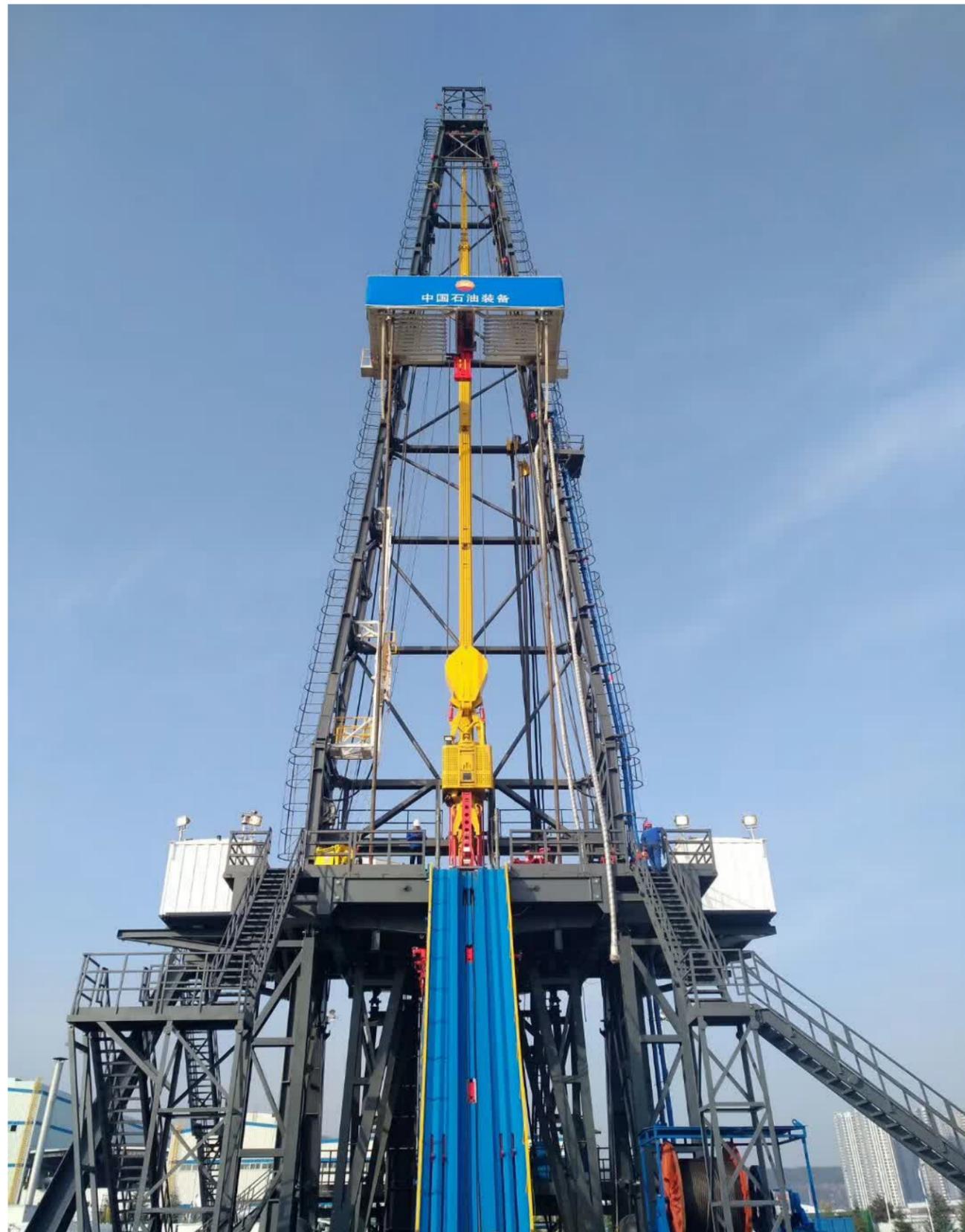


垂直压缩处理站电液系统

产品特点

- ◆ 电液系统高度集成；
- ◆ 液压系统采用恒功率泵或双联泵驱动，实现机构动作的轻载高速、重载低速高效节能运行。配置回油散热器，提高液压系统的使用可靠性；
- ◆ 电气系统采用PLC控制器控制，结构紧凑，操作简单方便；
- ◆ 可根据客户需求定制化开发。





电液系统集成

石油机械电液系统集成产品

鸿辉科技在石油行业服务已近20年，为自动化石油钻机提供多种高度集成化的电液系统和功能模块产品，直接提升钻机的自动化操作水平和使用可靠性。配套应用于相关主机设备取得国家多项重大技术创新。

公司现已发展成为国内龙头石油钻机生产企业的战略合作伙伴，服务于国家能源安全战略。



防爆液压控制箱



铁钻工操作箱



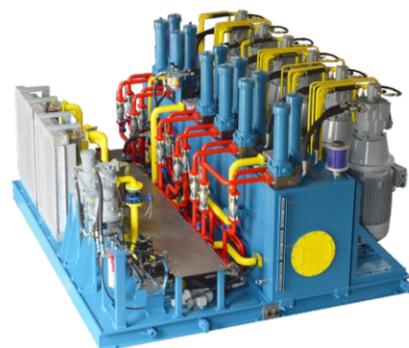
猫道液压站

电液系统集成

海工装备电液系统集成产品

鸿辉科技服务海洋工程装备已有数年，为自升自航式工程船、海上钻井平台等海工设备配套了大量的高端电液控制系统及功能元件，具有成熟的系统解决方案。
公司为某自升自航式海洋工程船桩腿升降研发的全封闭式电液升降系统取得了多项关键技术创新，打破了欧美技术垄断。

该船桩腿升降系统为三根桩腿结构，采用了国际主流的齿轮齿条传动机构。鸿辉科技采用自主研发的全封闭式电液控制系统（行业内首次应用），精准、高效、平稳、连续地实现了4200t船体在75米升降范围的水平姿态控制，打破了国内长期依赖进口系统的窘境。



自升自航式工程船
桩腿升降电液控制系统

技术突破：

- 1、行业内首次采用全封闭式电液控制系统控制多根桩腿的同步升降；
- 2、采用独有控制技术，实现了多根桩腿的连续、平稳性同步升降；
- 3、采用独有控制技术，实现了大负载重力势能转化、回收再利用。



其他行业电液系统集成产品

多年来，鸿辉科技也为机场、冶金、造纸、烟草、风电、塔机、军工等行业定制化开发多种电液系统集成产品，获得了用户的长期信赖。



烟草机械液压系统



深海勘探等静压机液压系统



造纸机械液压系统



风电液压系统



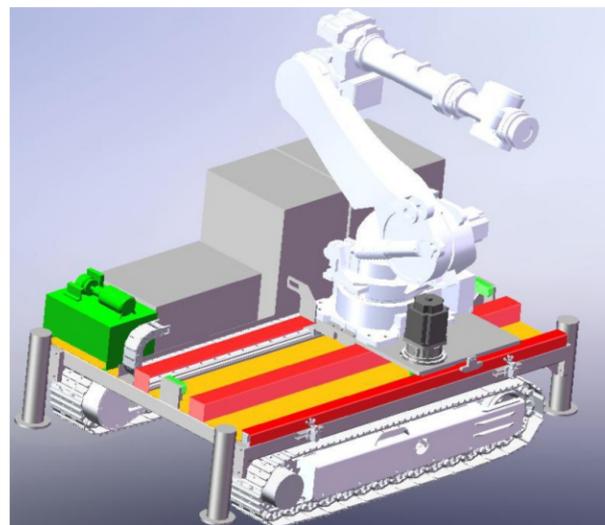
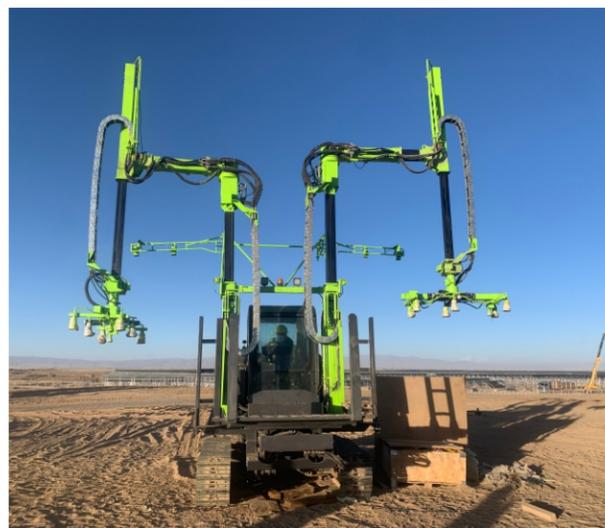
高频振动锤液压系统



电液集成通用液压站

主机设备

鸿辉科技具有丰富的、机电液深度结合的智能装备研制能力。以泛工程机械行业为着眼点，为广大客户定制化开发细分市场需求的主机设备和功能部套。



智能化生产线

伴随着中国人口红利的逐步消失，传统制造业进行智能化升级改造、提升自身产品竞争力的需求迫在眉睫。湖南鸿辉智能装备有限公司是鸿辉科技下属专业从事智能化解决方案的子公司。立足互联网+、智能制造，结合鸿辉科技自身机电液的系统集成能力，向广大用户提供从单独的机器人工作站到整体智能化生产线的智能装备产品，为客户创建数字化车间/智能工厂提供全方位的服务。

